



## [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 94108599.6

[51] Int. Cl<sup>5</sup>

A44B 1/12

[43] 公开日 1995 年 6 月 28 日

[22] 申请日 94.8.10

[30] 优先权

[32] 93.10.19 [33] JP [31] 61532 / 93

[71] 申请人 武田精机株式会社

地址 日本大阪府

共同申请人 大西商工株式会社

有限会社托卡伊泰克前田物产株式会社

[72] 发明人 武田精

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商  
标事务所

代理人 王礼华

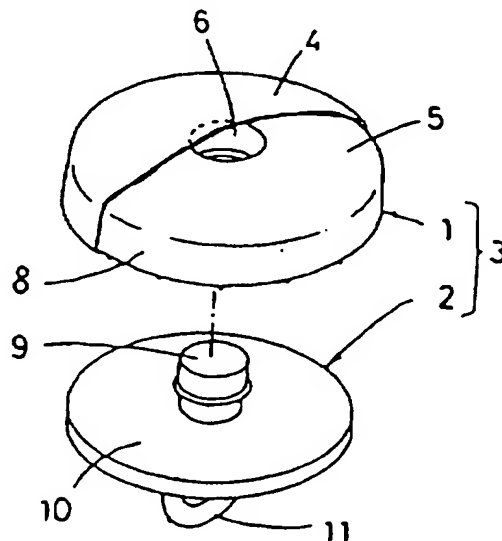
说明书页数:

附图页数:

[54] 发明名称 包扣

[57] 摘要

提供一种包扣, 能防止覆盖纽扣表面的罩片构件变形、鼓起或凹入, 并且防止罩片构件发生擦痕与纽扣生锈。其包括: 将环状垂下部分 8 与盘状部分 5 的外周部连设的合成树脂阴构件 1, 将防止退出地安装于通孔 6 内的突起部 9 与缝制安装用的环状部分 11 连设在装于垂下部分 8 内侧的板状部分 10 的表里的合成树脂阳构件 2, 覆盖阴构件 1 表面侧的罩片构件 4。垂下部分 8 与板状部分 10 夹持固定罩片构件 4 的外周边缘。



(BJ) 第 1456 号

# 说 明 书

---

## 包扣

本发明涉及一种包扣，其由纽扣主体与覆盖该纽扣主体的一部分的外部装饰用罩片构件构成。

如图 10 所示，这种包扣众所周知的结构是：用布等外部装饰用罩片构件（按照缝装纽扣的衣服，可把它选择成各种颜色覆盖金属制的盘状构件 21 的表面，在这一状态下，将金属制的板状构件 22 嵌入上述盘状构件 21 内，在该金属制板状构件 22 的背面装有向衣服上缝制安装用的环 23，将罩片构件 4 的外周边缘弯卷，继而将盘状构件 21 的外周边缘铆向内侧（使其塑性变形），固定罩片构件 4。另外，将板状部分与缝制安装用环以合成树脂整体成形也可能已为众所周知。

不管哪一种，其构造都是在纽扣主体之中，至少盘状构件 21 是金属制的，通过铆制其外周边缘来固定罩片构件 4。

然而，对于上述以往的例来说，由于盘状构件 21 为金属制，通过洗涤等会使盘状构件 21 生锈，在表面的罩片构件 4 上浮现出锈迹而变得难看，严重时有时甚至污染衣服。

而且，在构造上是通过金属制盘状构件 21 的外周边缘进行铆接，固定罩片构件 4，因此，金属制盘状构件 21 的外周边缘的棱

通孔,而且,将与立体装饰品连起来设置的合成树脂制的栓构件插在此通孔上,并将此栓构件防止退出地配合安装在上述凹部的。

第5发明的特征在于,同样在盘状部分的表面侧作成凹部,另一方面,在罩片构件的与上述凹部对应的部位上作成通孔,并且,在与上述盘状部分一起夹持上述通孔周围的罩片构件的状态下,使与主体装饰品连起来设置的合成树脂制的栓构件防止退出地配合安装在上述凹部内。

采取上述第1发明的特征的结构时,特别是以外部装饰用罩片构件包覆的阴构件的盘状部分、环状垂下部分以及阳构件是以合成树脂制成,因此,不会因洗涤等而生锈,能长期间保持美丽的外观。另外,由于以合成树脂制的环状垂下部分与配合安装于其内侧的合成树脂制的板状部分夹持固定外部装饰用罩片构件的外周边缘,在固定外部装饰用罩片构件时,没有损伤它的危险。

采取第2、3发明的特征的结构时,由于将突起部的与通孔的配合端配置成同盘状部分的表面齐表面,或是将与盘状部分的表面平滑连接的栓构件防止退出地配合安装在盘状部分的表面侧上所形成的凹部内,可以防止包扣中央部的罩片构件鼓起或凹入,并且可以防止由此而引起的罩片构件发生摩擦痕迹,包扣的外观装饰改善。

采取第4发明的特征的结构时,由于将与立体装饰品连起来设置的栓构件防止退出地配合安装在盘状部分的表面侧上所形成

纽扣主体 3 的一部分的外部装饰用罩片构件(可适宜地使用布、树脂罩片、皮革等)4 构成。

上述纽扣主体 3 是由合成树脂制的阴构件 1 与合成树脂制的阳构件 2 构成,前者具有:在中央有配合安装用的通孔 6 的圆形盘状部分 5 与由其外圆部垂下的环状垂下部分 8;后者具有:插入上述通孔 6 内的配合安装用突起部 9、同上述环状垂下部分 8 的内侧配合的圆形板状部分 10 以及由该板状部分 10 的背面突出的缝制安装用环状部分 11。缝制安装用环状部分 11 的形状可以是圆形,插到衣服里侧缝制安装时,为了容易穿进衣服内,最好把前端作成尖状。*a* 为结合用缩颈部、*b* 为导向用斜面, *d* 为结合片,盘状部分 5 的表面与配合安装用突起部 9 的表面形成缓慢的曲面,如图 3 所示,当借助通孔 6 与配合安装用突起部 9 的弹性配合、阴阳构件 1、2 互相连接状态时,应呈齐表面状。*C* 为放射状的加强筋。

如图 4 所示,上述外包装用罩片构件 4 呈现比阴构件 1 稍大的圆形状,配置成包覆阴构件 1 的盘状部分 5 与环状垂下部分 8 的表面的状态。此项操作如同以往那样,罩片构件 4 的外周边缘成为翻转到盘状部分 5 的内面侧的状态。而且,在这一状态下,将阳构件 2 的板状部分 10 嵌入阴构件 1 的环状垂下部分 8 的内侧,将外部装饰用罩片构件 4 的外周边缘夹持固定在上述环状垂下部分 8 与上述板状部分 10 之间。就是说,环状垂下部分 8 或板状部分 10 发生弹性变形,其量为罩片构件 4 的厚度,罩片构件 4 借助同它们

装于垂下部分 8 内侧的状态下,该止动片  $d$  止动于上述通孔 6 的防退片  $a$  上,在此两片  $a$ 、 $d$  的系止状态下,尺寸设定要使得相对上述通孔 6 的突起部分 9 的配合端比上述扩深凹部  $6a$  稍受抑制,通过此突起部 9 的前端与上述扩深部  $6a$ ,在盘状部分 5 的表面侧形成扩深的凹部  $e$ ,并且,使合成树脂制的栓构件 12,在使上述凹部  $e$  的开口部周围弹性变形的状态下,弹性地防止退出地配合安装在上述扩深的凹部  $e$  内,栓构件 12 的外表面与盘状部分 5 的表面平滑地连接。

另外,将上述缝制安装用环状部分 11 的形状作成圆形,但是插在衣服的里侧进行缝制安装时,为了容易穿过衣服,最好使前端形成尖状。

外部装饰用罩片构件 4 要配置成包覆上述阴构件 1 的盘状部分 5 与环状垂下部分 8 的表面,此罩片构件 4 的配置按如下方式进行。

就是说,在将栓构件 12 防止退出地配合在盘状部分 5 表面侧的凹部  $e$  内的状态下,将罩片构件 4 贴在此盘状部分 5 的表面侧,将此罩片构件 4 的外周边缘翻转到盘状部分 5 的里面侧,在这一状态下将阳构件 2 的突起部 9 防止退出地配合安装在阴构件 1 的通孔 6 内,与此同时将阳构件 2 的板状部分 10 嵌入阴构件 1 的环状垂下部分 8 的内侧,采取以上述阴构件 1 的环状垂下部分 8 与上述阳构件 2 的板状部分 10 夹持此外部装饰用罩片构件的外周边缘的

应的部位上作成通孔 13, 根据需要, 将其通孔 13 周围的边缘卷入到里面侧, 并将该部进行锁缝, 另一方面, 在合成树脂制的栓构件 12 的表面侧连成一体地设置立体装饰品  $f$ , 并且, 在此装饰品  $f$  的规定部位制成嵌入上述通孔 13 的嵌入部 12a。

并且, 将上述嵌入部 12a 已穿在通孔 13 上的栓构件 12 防止退出地配合安装在盘状部分 5 的凹部  $e$  内, 然后, 按照上述的操作顺序, 利用上述阴构件 1 的环状垂下部分 8 与上述阳构件 2 的板状部分 10 夹持此外部装饰用罩片构件 4 的外周边缘, 以上就是结构上不同之点。

采取这样的结构时, 栓构件 12 与上述凹部  $e$  的配合部由罩片构件 4 外观装饰良好地覆盖, 同时使立体装饰品  $f$  位于阴构件 1 的中央, 这就不需要缝制的人工与工时, 因此也不用担心断线, 可以简单地制成, 能成本低廉地获得外观装饰华丽的带有主体装饰品  $f$  的包扣。

图 9 表示涉及第 4 发明的包扣。此包扣与上述第 2 发明的包扣相比较, 在结构上不同之点如下。

就是说, 在此第 4 发明的包扣上, 将与主体的装饰品  $f$  连起来设置的合成树脂制的栓构件 12 插在罩片构件 4 上所形成的通孔 13 上, 同时, 将此栓构件 12 防止退出地配合安装在盘状部分 5 的凹部  $e$  内, 利用此栓构件 12 与盘状部分 5 夹持通孔 13 周围的罩片构件 4, 然后, 按照上述的操作顺序, 利用上述阴构件 1 的环状垂下

孔的配合端与盘状部分的表面,在盘状部分的表面侧形成凹部,特别是在第3发明中,使与盘状部分的表面平滑连接的合成树脂制的栓构件防止退出地配合安装在此凹部内,因此,能防止覆盖此盘状部分表面侧的罩片构件变形鼓起或凹入,并且能防止由此而引起的罩片构件发生摩擦痕迹,能获得外观装饰良好的包覆纽扣。

在第4发明中,将与主体装饰品连起来设置的合成树脂制的栓构件插在罩片构件的通孔上,将此栓构件防止退出地配合安装在上述凹部内,因此,栓构件与凹部的配合部由罩片构件外观装饰良好地进行覆盖,同时,使主体装饰品位于阴构件的中央,这样就不需要伴随有断线问题的缝制安装的人工与工时,能简单地制成,能够成本低廉地获得外观华丽的附带主体装饰品的包扣。

在第5发明中,将与主体装饰品连起来设置的合成树脂制的栓构件插在罩片构件的通孔上,并将此栓构件防止退出地配合安装在上述凹部内,而且这时,是以栓构件与盘状部分夹持通孔周围的罩片构件,因此,通孔周围的罩片构件由栓构件外观装饰良好地进行覆盖,同时,使主体装饰品位于阴构件的中央,这样就不需要缝制安装的人工与工时,能简便地制成,并且,能利用此栓构件可靠地防止此罩片构件的浮起,因此,能够成本低廉地获得外观装饰更加华丽的附带立体装饰品的包扣。





图8

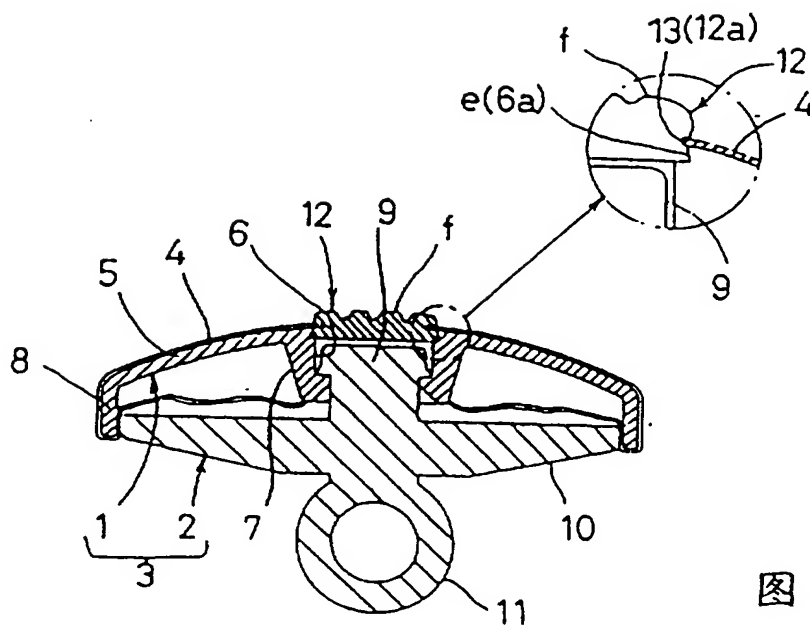


图9

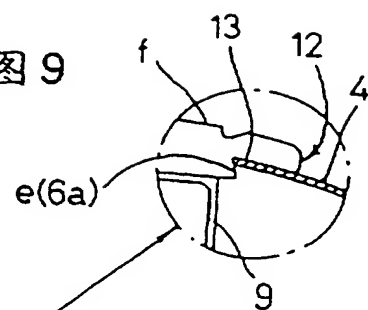


图10

